



Compounds für den Automobil- und Fahrzeugbau

Individuelle Compounds mit dem Plus an Nachhaltigkeit

Markt- und kundenspezifische Compounds

Wir verfügen über eine hohe Expertise in der Entwicklung und Produktion innovativer Compounds aus konventionellen und biobasierten Rohstoffen, die optimal auf die spezifischen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind. Unser einzigartiges Know-how in den Bereichen Polymere, Additive und Füllstoffe bietet wesentliche Vorteile, insbesondere für Lösungen in technisch anspruchsvollen Anwendungsbereichen. Beste mechanische Eigenschaften und optimale Verarbeitbarkeit machen unsere Compounds im Automobil- und Fahrzeugbau zur perfekten Wahl. Sie lassen sich z. B. für Interieurbauteile, Motorabdeckungen, Böden oder Fahrerschutz verwenden.

Durch die lückenlose Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Rohstoffe entlang der gesamten Lieferkette stellen wir sicher, dass die maßgeschneiderten Compounds in einer gleichbleibend hohen Qualität und in den benötigten Mengen für unsere Kunden zur Verfügung stehen - mit dem gewohnt professionellen Service.

Nachhaltige Lösung

Als Unternehmen in Familienbesitz setzen wir auf Nachhaltigkeit. Im Rahmen unseres Wertstoffmanagements treiben wir intensiv die Regranulierung und Compoundierung von Wertstoffen aus unserer Folienproduktion in unserem eigenen Kompetenzzentrum voran. Wir nehmen aber auch Wertstoffe unserer Kunden zurück,

wie zum Beispiel Stanzgitter und Anfahrmaterial, um diese nach Möglichkeit wieder in neue Compounds einfließen zu lassen. Damit helfen wir unseren Kunden, ihre Kreisläufe zu schließen.

Reduktion des Carbon Footprints

Das Halten von Materialien im Kreislauf trägt maßgeblich zur Verbesserung deren Ökobilanz bei. Wir entwickeln daher innovative Konzepte, um durch die Verwendung des höchstmöglichen Anteils an Rezyklaten in unseren Compounds Ressourcen zu schützen. Somit unterstützen wir unsere Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele in Bezug auf Recyclingfähigkeit, Recyclingquoten und die Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks zu erreichen. Gemeinsam mit Industriepartnern führen wir bei SÜDPACK für Spezial-Compounds bei Bedarf auch entsprechende Ökobilanzen durch, die den gesamten Lebenszyklus dieser Materialien berücksichtigen.

➤ **Niedrige Emissionswerte**

➤ **Nachhaltigkeit**

➤ **Wirtschaftlich**

Nachhaltige Entscheidung: Compounds mit Rezyklaten und Biomaterialien

Unsere Rezyklate werden mit Primärkunststoffen, Additiven, Bio-Polymeren und Füllstoffen gemischt, um genau die spezifischen Eigenschaften des Kunststoffs zu erlangen, die der Kunde wünscht. Die Bandbreite der Möglichkeiten reicht von mechanischen Eigenschaften über Resistenzen gegen Chemikalien, UV-Beständigkeit oder Antistatik bis zu einer exakten Farbigkeit, die beispielsweise bei Spritzgussteilen für hochwertige Markenprodukte in der Regel ein Muss ist.

Den Rezyklatanteil im Compound sowie die Entscheidung, ob Bio- oder konventionelle Polymere genutzt werden, legt der Kunde fest. Es gibt hier keine Höchstgrenze, auch Materiallösungen aus 100 Prozent Rezyklat sind möglich.

StarBlend® - unser Produktportfolio

Unser Portfolio an wertvollen, thermoplastischen Compounds umfasst ungefüllte, mineral- und glasfasergefüllte Granulate. Diese sind für Spritzguss, Blasformen und Extrusion geeignet.



Rezyklatbasis

100 % Post-industrial Folienrezyklate mit gleichbleibender Qualität und Lebensmittelkonformität der Rohstoffe

Biopolymerbasis

Biobasierte PP Compounds mit verschiedenen Füllstoffoptionen (Kreide, Talkum, Glas-/Naturfasern etc.)

Weitere Optionen

Lohncompoundierung auf Basis kundenspezifischer Rezepturen

Post-industrial und Post-consumer Polypropylene (PP) Compounds mit verschiedenen Füllstoffoptionen (Kreide, Talkum, Glas-/Naturfasern etc.) für das Spritzgießen

Polylactid (PLA)-basierte Compounds für das Spritzgießen, bspw. mit 50% PLA Rezyklat für Hygieneanwendungen

Compounds mit biobasierten Füllstoffen (Lignin, Cellulose, Holzfasern etc.)

PP Compounds für die Extrusion mit Füllstoffanteilen (Talkum/ Kreide) von bis zu 50%

PLA Verarbeitungshilfen/ Masterbatches für die Folienextrusion



StarBlend Compounds mit Rezyklaten

Es steht ein Portfolio an Compounds zur Verfügung, welches dabei unterstützt, den Entwicklungsprozess und die Time-to-Market zu verkürzen. Jedes Compound kann entsprechend der gewünschten Eigenschaften des Endproduktes sowie des geforderten Recyclinganteils modifiziert werden.

Post-Industrial Rezyklat Compounds

| Produktname | Polymerbasis | Rezyklatanteil | Füllstoff | Schmelzflussrate [g/10min], 230 °C, 2,16 kg | E-Modul [MPa] | Dichte [g/cm ³] |
|------------------------------|--------------|----------------|-----------------|---|---------------|-----------------------------|
| StarBlend PP 010-01 R T12 W | PP (PE/PA) | ≥ 40% | Talkum (12%) | 5,5 | 1550 | 1,08 |
| StarBlend PP 005-01 R T15 N | PP (PE/PA) | ≥ 40% | Talkum (15%) | 6,2 | 1590 | 1,08 |
| StarBlend PP 003-01 R T20 N | PP | ≥ 70% | Talkum (20%) | 32 | 2280 | 1,04 |
| StarBlend PP 009-01 R GF30 B | PP | ≥ 25% | Glasfaser (30%) | 10 | 5880 | 1,10 |
| StarBlend PP 006-01 R GF15 B | PP | ≥ 55% | Glasfaser (15%) | 15,5 | 3200 | 0,98 |

Post-Consumer Rezyklat Compounds

| Produktname | Polymerbasis | Rezyklatanteil | Füllstoff | Schmelzflussrate [g/10min], 230 °C, 2,16 kg | E-Modul [MPa] | Dichte [g/cm ³] |
|-----------------------------|--------------|----------------|--------------|---|---------------|-----------------------------|
| StarBlend PP 002-01 R T12 B | PP | ≥ 40% | Talkum (12%) | 18 | 2200 | 0,97 |
| StarBlend PP 004-01 R T20 N | PP | ≥ 70% | Talkum (20%) | 22 | 2590 | 1,04 |
| StarBlend PP 001-01 R T12 W | PP | ≥ 40% | Talkum (12%) | 20 | 2260 | 0,97 |

Biopolymer Compounds

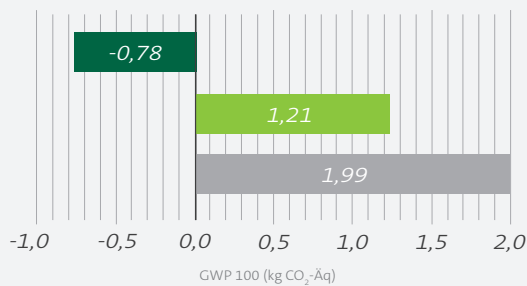
| Produktname | Polymerbasis | Rezyklatanteil | Füllstoff | Schmelzflussrate [g/10min], 230 °C, 2,16 kg | E-Modul [MPa] | Dichte [g/cm ³] |
|--------------------------------|--------------|----------------|-----------------|---|---------------|-----------------------------|
| StarBlend PP 007-01 BIO T20 N | Bio - PP | ≥ 75% | Talkum (20%) | 15,5 | 3060 | 1,04 |
| StarBlend PP 008-01 BIO NF05 N | Bio - PP | ≥ 90% | Naturfaser (5%) | 17 | 2390 | 0,90 |
| StarBlend PP 012-03 BIO T20 GY | Bio - PP | ≥ 80% | Talkum (20%) | 14 | 2550 | 1,03 |

Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks durch Nutzung von Rezyklaten und biobasierten Rohstoffen:

Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks durch Verarbeitung von Rezyklaten

CO₂-eq. Compound PP Virgin Material vs. Compound PP mit 40% Rezyklatanteil, weiß

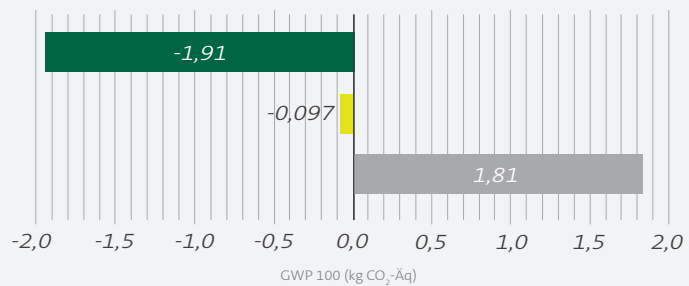
StarBlend PP 010-01 R T12 W



Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks durch Verarbeitung von biobasierten Materialien

CO₂-eq. Compound PP Virgin Material vs. Compound PP aus biobasiertem Material

StarBlend PP 007-01 BIO T20 N



■ Potenzielle Einsparung ■ Rezyklat Compound ■ Fossile Compound ■ Bio Compound

Quelle: SKZ (CO₂-Bilanz für PP Compounds im Auftrag von SÜDPACK)

SÜDPACK Verpackungen SE & Co. KG

Jägerstraße 23
88416 Ochsenhausen
Germany
+49 (0)7352 925-01
info@suedpack.com



Unsere Zertifikate:

DIN EN ISO 14001
Umweltmanagementsystem

DIN EN ISO 9001
Qualitätsmanagement

ISCC PLUS
International Sustainability
and Carbon Certification

 **StarBlend**
by **SÜDPACK**