

### Communiqué de presse

## **Moins de CO<sub>2</sub>, plus de performance : CarbonLite® de SÜDPACK**

Dès maintenant, les films pour sachets tubulaires hautement performants de la série haut de gamme Pure-Line de SÜDPACK sont regroupés dans une gamme de produits distincte et commercialisés sous le nom CarbonLite®. Les monomatériaux à base de PP et de PE peuvent être transformés sur des ensacheuses horizontales et verticales en flowpacks, en sachets tenant debout avec ou sans bouchon, ainsi qu'en sachets à fond plat. Mais ils contribuent surtout à réduire les émissions de CO<sub>2</sub> par rapport aux composites traditionnels ou aux barquettes plus lourdes, grâce à leur recyclabilité et à leur efficacité matérielle optimisée, et offrent ainsi aussi des avantages économiques en termes de coûts d'élimination.

Les films haut de gamme de dernière génération sont parfaits pour les applications MAP et ont été conçus par SÜDPACK pour être durables : par rapport à une barquette classique, par exemple, un flowpack CarbonLite PurePP utilise jusqu'à 60 % de matériau en moins et la recyclabilité du concept d'emballage, qui peut aussi être certifiée par des instituts externes, atteint jusqu'à 92 %. Pour les sachets tubulaires horizontaux à base de PE, une réduction supplémentaire de l'épaisseur a pu être obtenue tout en conservant les mêmes propriétés barrières, ce qui a permis de réduire la quantité de matériau de 10 % supplémentaires. Les fabricants et les conditionneurs qui choisissent les solutions durables de SÜDPACK pour leurs concepts d'emballage peuvent généralement compter sur une mise sur le marché rapide grâce à notre expertise approfondie en coextrusion, à notre service performant et à notre propre centre de développement.

### **Exemples d'utilisation**

Les films de la série CarbonLite® peuvent être utilisés, entre autres, comme flowpack en PE léger pour les parts de fromage, baguettes, mozzarella et café, comme flowpack en PP pour la viande hachée et les plats préparés, mais aussi

comme sachet tenant debout en PE stable pour le fromage râpé et les bâtonnets de salami, ainsi que comme sachet tenant debout en PP pour les confiseries, les fruits secs, les noix et autres snacks. Pour le café, les films peuvent être transformés en sachets à fond plat stables en PP ou PE, et pour les purées de fruits, en sachets à goulot pratiques en PP.

Malgré des options d'application très variées, tous les films ont un point commun : leurs propriétés barrières, qui peuvent être adaptées de manière optimale à chaque produit, par exemple contre l'oxygène et la vapeur d'eau, garantissent une longue durée de conservation pour les denrées alimentaires les plus divers. Si nécessaire et souhaité, une excellente protection anti-buée peut être ajoutée pour garantir une visibilité optimale du produit emballé.

Par ailleurs, les films peuvent être traités efficacement, même à des cadences élevées, sur des ensacheuses standard. Les performances de scellage fiables grâce à une résistance thermique élevée garantissent une sécurité optimale des produits et des emballages, y compris en cas d'intégration de zips, bouchons ou valves fabriqués avec le même monomatériau.

### **Autres avantages écologiques**

En tant que pionnier en matière de durabilité et d'économie circulaire dans l'industrie des matières synthétiques et de l'emballage, SÜDPACK ne se concentre pas uniquement sur l'empreinte carbone de ses films et leur fin de vie. L'impression des emballages peut également être optimisée grâce à l'utilisation de la SPQ. En effet, la technologie d'impression innovante de SÜDPACK réduit considérablement l'utilisation de colorants et de solvants, tout en améliorant la brillance des couleurs.

Le fabricant de films, qui s'est notamment engagé auprès de la SBTi et qui est l'une des rares entreprises à avoir obtenu le statut Platine dans le classement EcoVadis 2025, propose également, grâce à son service ACV sophistiqué, un outil performant pour évaluer le bilan écologique de différents concepts d'emballage. Il examine non

seulement ses propres développements de produits, mais aussi les solutions de ses clients.

### **À propos de SÜDPACK**

SÜDPACK est un fabricant leader de films haute performance et de solutions d'emballage destinés aux industries agroalimentaire, non alimentaire et médicale, ainsi que de composés sur mesure pour des applications techniques exigeantes.

Le siège de l'entreprise familiale, fondée en 1964 par Alfred Remmele, est situé à Ochsenhausen. Les sites de production en Allemagne, en France, en Pologne, en Suisse, aux Pays-Bas et aux États-Unis sont équipés de la technologie la plus moderne et fabriquent en vertu des normes les plus strictes, notamment dans des conditions de salle blanche. Son réseau mondial de distribution et de service assure une proximité élevée avec les clients ainsi qu'une assistance technique complète dans plus de 70 pays.

Dans le centre innovant de recherche et développement de son siège d'Ochsenhausen, SÜDPACK propose à ses clients une plateforme optimale pour concevoir des solutions personnalisées et réaliser des essais d'application.

SÜDPACK s'engage pour une conception durable et assume pleinement sa responsabilité en tant qu'employeur, mais également envers la société, l'environnement et ses clients. SÜDPACK a été maintes fois récompensée pour la conception durable de ses produits et son engagement fort en faveur d'une économie circulaire efficace dans l'industrie du plastique. Plus d'informations sur [suedpack.com](https://www.suedpack.com)

#### **Contact entreprise**

SÜDPACK  
Cordula Schmidt / Communication d'entreprise  
Jägerstrasse 23  
D-88416 Ochsenhausen  
Tél. : +49 (0) 7352 925-1869  
[cordula.schmidt@suedpack.com](mailto:cordula.schmidt@suedpack.com)

#### **Contact presse**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Nördliche Auffahrtsallee 25  
D-80638 Munich  
Tél. : +49 (0) 89 31 20 338-21  
[vera.sebastian@redakon.com](mailto:vera.sebastian@redakon.com)