

Pressemitteilung

SÜDPACK MEDICA gewinnt mit Pharmaguard® den Swiss Packaging Award

Erneute Auszeichnung für PharmaGuard®: Das auf Polypropylen (PP) basierende recyclingfähige Blisterkonzept ist jetzt auch der Gewinner des Swiss Packaging Awards in der Kategorie Nachhaltigkeit. Am 17. Oktober nahmen Jürgen Bodenmüller, Ivana Rocca und Michael Hermann von SÜDPACK MEDICA den Preis in Olten entgegen.

Erst der Deutsche Verpackungspreis und der World Star Global Packaging Award, dann die Nominierung für den Deutschen Nachhaltigkeitspreis in der Kategorie Produkte 2025 / Ressourcen – und jetzt die Schweizer Auszeichnung: PharmaGuard® ist nicht zu toppen.

Das innovative Folienkonzept gilt als zukunftsweisende Verpackungslösung für feste pharmazeutische Produkte oder Nutraceuticals. „Die rein PP-basierte Blisterlösung ist eine nachhaltige Alternative zu den bislang üblichen Materialien aus PVC und Aluminium. Im Gegensatz zu einer Flaschenlösung schützt PharmaGuard® wie bei einem klassischen Blister zudem jede Tablette individuell“, lautet die Begründung der aus unabhängigen Experten der Schweizer Wirtschaft besetzten Jury unter der Leitung ihres Präsidenten Stefan Jüde.

Bewertet werden die eingereichten Verpackungslösungen anhand eines streng geregelten, zweistufigen Wahlverfahrens in den Kategorien, in denen die Verpackungslösung auch eingereicht worden ist. Der Fokus richtet sich dabei auf ganzheitlich durchdachte, wegweisende Verpackungslösungen, und zwar unabhängig vom gewählten Packstoff. Erst bei der Preisverleihung erfahren die teilnehmenden Firmen, ob ihr Konzept gewonnen hat.

Doch was macht PharmaGuard® so besonders?

Jürgen Bodenmüller, Leiter Business Development und R&D SÜDPACK MEDICA: „Durch die Konzentration auf Polypropylen steht das Gesamtkonzept für eine einfache, effektive Recyclingfähigkeit und ist somit ein signifikanter Beitrag zur Kreislaufwirtschaft in der Branche. Zudem weist PharmaGuard® einer Sphera-LCA zufolge im Vergleich zu den üblicherweise eingesetzten Blisterlösungen aus PVC/PVdC und Aluminium eine deutlich reduzierte Klimawirkung (in CO₂-eq.) von bis zu 47 % sowie einen geringeren Energie- und Wasserverbrauch auf.“

Das Spitzenprodukt aus dem Hause SÜDPACK MEDICA punktet zudem durch seine hohe Transparenz, ein stabiles Schwindungsverhalten, seine gute Verarbeitbarkeit auf Standardverpackungsmaschinen sowie ein breiteres Siegelfenster als herkömmliches Polypropylen. Ein weiterer Vorteil: Die einfache und sichere Versiegelung ist ohne zusätzliche Siegellacke möglich – das führt zu einem echten Festverschluss, spart Zeit und Kosten und ist auch für die Umwelt ein Plus.

Ein weiterer Garant in puncto Sicherheit ist die gleichbleibend hohe Barriere über die gesamte Unterfolie sowie das exzellente Durchdrückverhalten der Blisterlösung: „Wie bei einer konventionellen Verpackung sollten geschwächte Patienten wie Senioren etwa auch bei einem PP-basierten Konzept die Tabletten oder Kapseln leicht und rückstandsfrei aus der Folie drücken können, während gleichzeitig ein ausreichender Schutz für Kinder gegeben sein muss. Das gelingt nur mit einer hohen Anwendungskompetenz und viel Erfahrung“, unterstreicht Michael Hermann, Head of R&D SÜDPACK Medica. Sales-Direktorin Ivana Rocca, die ebenfalls bei der Preisverleihung in Olten anwesend war, ergänzt: „Das Material ist Phthalat-, Vinyl-, PFAS- und Halogen-frei und für den Menschen daher gesundheitlich unbedenklich. Und: Nicht zuletzt ist auch die Abwesenheit von Nitrosaminen für Pharmazeuten ein Argument pro PharmaGuard!“

Über SÜDPACK MEDICA AG

Die SÜDPACK MEDICA AG mit Hauptsitz in Baar (CH) ist einer der führenden Anbieter von sterilen Verpackungslösungen in Europa und wegweisender Partner für die globale medizinische, pharmazeutische sowie diagnostische Industrie. Das Unternehmen ist Teil der SÜDPACK Unternehmensgruppe und wurde 1989 gegründet. Kernkompetenz der SÜDPACK MEDICA ist die Entwicklung von kunststoffbasierten Verpackungslösungen für Sterilgüter. Das Produkt- und Leistungsspektrum der SÜDPACK MEDICA reicht von Standardlösungen über maßgeschneiderte, kundenindividuelle Verpackungskonzepte und umfasst die Herstellung von co-extrudierten Weich- und Hartfolien, die als Boden- und Deckelfolien ihre Anwendung finden, sowie von vorgefertigten Beutellösungen für unterschiedlichste Produkte. Dabei profitiert die SÜDPACK MEDICA auch von der langjährigen Technologie- und Innovationsführerschaft der SÜDPACK Gruppe im Bereich der Co-Extrusion polymerbasierter Folienlösungen.

Die Fertigung der Produkte der SÜDPACK MEDICA erfolgt an vier Standorten in Frankreich, Deutschland, den Niederlanden und der Schweiz. Diese sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Qualitäts- und Hygienestandards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen.

Für eine optimale Betreuung und Zusammenarbeit mit ihren Kunden in aller Welt greift die SÜDPACK MEDICA auf ein spezialisiertes Team aus Qualität, Vertrieb, Entwicklung und Anwendungstechnik zurück, das über eine langjährige Expertise im Bereich von Polymeren und Verfahrenstechnik sowie im Markt für Sterilgutverpackungen verfügt. Damit ist die SÜDPACK MEDICA für ihre Kunden kompetenter Lösungspartner für die Umsetzung von Verpackungslösungen auch mit anspruchsvollsten Anforderungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr. Mit einem eigenen Standort für die Verarbeitung von Biopolymeren und einer eigenen Compoundierung zählt die SÜDPACK Gruppe zudem zu den Vorreitern in der Herstellung von zukunftsweisenden, nachhaltigen und kreislauffähigen Verpackungskonzepten.

Unternehmenskontakt

SÜDPACK MEDICA AG

Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation
Neuhofstrasse 20
CH-6340 Baar

info@suedpack-medica.com

www.suedpack-medica.com

