

Pressemitteilung

Rundum nachhaltig: wiederverschließbare Pure-Line Hartfolienverpackung von SÜDPACK und Weber Maschinenbau auf der interpack

Auf der diesjährigen interpack stellen SÜDPACK und Weber Maschinenbau in Halle 5 an Stand C19 unter Beweis, dass sich die modernen Monomaterialien des Folienherstellers ebenso einfach und effizient wie konventionelle Verbundstoffe auf gängigen Verpackungsmaschinen verarbeiten lassen. Das nachhaltige Hartfolienkonzept basiert auf Polypropylen (PP) und erfüllt die aktuellen Anforderungen in Bezug auf Recyclingfähigkeit. Am Messestand von Weber Maschinenbau werden wiederverschließbare MAP-Verpackung auf der Tiefziehverpackungsmaschine wePACK 7000 hergestellt.

Wer Aufschnittprodukte, Stückware oder andere Frischeprodukte sicher und nachhaltig in höchsten Leistungsbereichen verpacken möchte, kommt an der wePACK 7000 nicht vorbei. Die leistungsfähige, zuverlässige Verpackungsmaschine überzeugt mit starker Ausbringleistung, Qualität sowie Wartungs- und Servicefreundlichkeit. Ihr hygienisches Design und ein hoher Automatisierungsgrad stehen dabei für höchste Lebensmittelsicherheit.

Zu einem optimalen Verpackungsergebnis sowie exzellenter Performance und Flexibilität im Verpackungsprozess tragen u.a. der speziell für die Bedürfnisse der Lebensmittelindustrie konzipierte Werkzeughub mit Servoantrieb sowie die neue Rollenscherenschneidung mit Schnellwechselsystem bei. Beide Features ermöglichen schnelle Produktwechsel bei minimalen prozessbedingten Wartezeiten und maximaler Ausbringung. Darüber hinaus sorgen Prüfungs- und Regelungsfunktionen der Ober- und Unterfolie für Prozesssicherheit sowie die Vermeidung von Folien- und Produktverlusten.

Stimmige Verpackungslösung mit starken Eigenschaften

Das Verpackungskonzept selbst ist ein starkes und vor allem recyclingfähiges Doppel aus der PP-basierten Hartfolie Ecoterm und der ebenfalls PP-basierten Oberfolie Multi Peel PurePP. Die beiden Hochleistungsfolien von SÜDPACK sind perfekt aufeinander abgestimmt. Dank ihrer hervorragenden Tiefziehfähigkeit und Maschinengängigkeit lassen sie sich ohne größere Anpassungen der bestehenden Verpackungsmaschinen verarbeiten. Hierbei sind selbst hohe Taktleistungen im Dauerbetrieb möglich.

Darüber hinaus bieten die innovativen Materialstrukturen optimale mechanische und funktionale Eigenschaften wie eine gute Durchstoßfestigkeit, die ebenso wie die exzellente Siegel-Performance auch bei kontaminierten Siegelnähten entlang der gesamten Prozesskette für eine hohe Packungssicherheit sorgt.

Das leichte Öffnen und Wiederverschließen der Packung wird durch den Einsatz der besonders materialeffizienten Multi Peel Folie erreicht, die alle Funktionalitäten mit einer Dicke von nur 80 µm abdeckt. Für einen optimalen Produktschutz und eine verlängerte Haltbarkeit des Produkts ist eine Hochbarriere in die Folie integriert. Vorzeitigem Verderb beugt zudem das bewährte Wiederverschlusssystem vor, das Konsumenten ein Frischeerlebnis bis zum letzten Happen garantiert. Damit leistet die Multi Peel Technologie auch einen wesentlichen Beitrag zur Reduzierung von Lebensmittelabfällen.

Mehr Informationen:

Über SÜDPACK

SÜDPACK ist ein führender Hersteller von Hochleistungsfolien und Verpackungsmaterialien für die Lebensmittel-, Non-Food- und Medizingüterindustrie. Unsere Lösungen gewährleisten einen maximalen Produktschutz sowie weitere wegweisende Funktionalitäten bei minimalem Materialeintrag.

Der Hauptsitz des Familienunternehmens, das 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, befindet sich in Ochsenhausen. Die Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich, Polen, der Schweiz, den Niederlanden und den USA sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Standards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz stellt eine hohe Kundennähe sowie eine umfassende anwendungstechnische Betreuung in mehr als 70 Ländern sicher.

Mit dem hochmodernen Entwicklungs- und Anwendungszentrum am Hauptsitz in Ochsenhausen bietet das innovationsorientierte Unternehmen seinen Kunden eine optimale Plattform für die Durchführung von Anwendungstests sowie für die Entwicklung von individuellen und kundenspezifischen Lösungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr, indem es sehr effiziente und nachhaltige Verpackungslösungen entwickelt.

www.suedpack.com

Über die Weber Gruppe

Vom gewichtsgenauen Schneiden bis zum präzisen Einlegen und Verpacken von Wurst, Fleisch, Käse und veganen Ersatzprodukten: Weber Maschinenbau ist einer der führenden Systemanbieter für Aufschnittanwendungen sowie das Automatisieren und Verpacken von Frischeprodukten. Zentrales Ziel des Unternehmens ist es, Kunden das Leben mithilfe herausragender, individueller Lösungen einfacher zu machen und ihnen den optimalen Betrieb ihrer Anlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg zu ermöglichen.

Rund 1.750 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 23 Standorten in 18 Nationen sind heute bei Weber Maschinenbau beschäftigt und tragen mit Engagement und Leidenschaft täglich zum Erfolg der Weber Gruppe bei. Bis heute ist das Unternehmen in Familienbesitz und wird von Tobias Weber, dem ältesten Sohn des Firmengründers Günther Weber, als CEO geleitet.

Unternehmenskontakt

SÜDPACK VERPACKUNGEN GmbH & Co. KG
Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation
Jägerstrasse 23
D-88416 Ochsenhausen
Tel.: +49 (0) 7352 925 – 1869
cordula.schmidt@suedpack.com
www.suedpack.com

Unternehmenskontakt

Weber Maschinenbau GmbH
Pressekontakt: Julia Runzheimer
Günther-Weber-Straße 3
D-35236 Breidenbach
Telefon: +49 (0) 64 65 918-1142
E-Mail: julia.runzheimer@weberweb.com
www.weberweb.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Nördliche Auffahrtsallee 25
D-80638 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com