

Pressemitteilung

**PharmaGuard, das recyclingfähige Blisterkonzept von
SÜDPACK Medica – für ein Plus an Nachhaltigkeit**

Unternehmen der Pharma-, Medizingüter- und Life Science-Industrie befassen sich derzeit mit der Evaluierung der eingesetzten Verpackungskonzepte für ihre Produkte. Der Grund: Sie positionieren sich im Bereich der Nachhaltigkeit und viele haben sich zu wissenschaftsbasierten Zielen bekannt. Hierbei ist die Substitution eines wenig umweltverträglichen Verpackungskonzeptes durch eine recyclingfähige Alternative ein Baustein in Bezug auf die Verbesserung der Ökobilanz.

„Aktuell verpflichtet die Rechtslage die Pharmaindustrie noch nicht zur Einhaltung von Recyclingquoten. Wer allerdings schon jetzt auf recyclingfähige Verpackungskonzepte umsteigt, investiert in sein Image und verschafft sich damit einen guten Vorsprung im Markt“, unterstreicht Michael Hermann, Head of Research & Development bei SÜDPACK Medica.

Blisterkonzept mit starken Eigenschaften

Mit seiner jüngsten Innovation, dem Blisterkonzept PharmaGuard für Soli-
daanwendungen, setzt SÜDPACK Maßstäbe in puncto Performance und Nachhaltigkeit. Denn die in einem einzigartigen Coextrusionsverfahren hergestellten Ober- und Unterfolien basieren auf PP und sind insbesondere in Bezug auf ihre Siegelperformance perfekt aufeinander abgestimmt. Dies garantiert nicht nur höchste Packungsqualität, sondern auch maximale Sicherheit in einem hocheffizienten Prozess.

Die Unterfolie überzeugt dank ihres großen Verarbeitungsfensters mit exzellenter Tiefziehperformance und gleichmäßigem Ausformverhalten. Darüber hinaus profitieren SÜDPACK Kunden trotz der materialtypischen Besonderheiten von PP-Folien auch bei der Verarbeitung, denn die Materialien können mit nur geringfügigen Modifikationen auf bestehenden Verpackungslinien sicher

und mit optimaler Performance verarbeitet werden. Live in der Anwendung ist dies erstmals Anfang Mai auf der interpack in Düsseldorf zu sehen, auf dem Messestand von IMA MAI S.A., Halle 17, A20 sowie bei Partena S.P.A in Halle 15, A02.

Für einen optimalen Produktschutz und bestmögliche Stabilität lassen sich die innovativen Materialstrukturen in Abhängigkeit des zu verpackenden Produkts mit unterschiedlichen Barrieren ausstatten. „PP als Rohstoffbasis bietet von Natur aus eine hervorragende Wasserdampfbarriere. Durch unser Coextrusionsverfahren kann das Material aber auch mit Barriere gegen Sauerstoff sowie UV-Strahlen ausgestattet werden“, resümiert Michael Hermann.

Im Vergleich zu den derzeit im Markt verfügbaren PP-basierten Blisterfolienlösungen punktet die SÜDPACK Lösung zusätzlich mit einer besonders hohen Transparenz und erlaubt damit die klare Sicht auf das Produkt.

Höchste Materialeffizienz und günstigere Ökobilanz

Dank der exzellenten Materialeffizienz und der geringen Dichte von PP spart PharmaGuard deutlich an Ressourcen bei gleichzeitig hoher Ergiebigkeit. Als komplette Monomateriallösung kann sie bestehenden Wertstoffströmen zugeordnet werden.

Eine von Sphera durchgeführte Lebenszyklusanalyse belegt, dass das Verpackungskonzept im Vergleich zu den im Markt üblicherweise eingesetzten Blisterlösungen eine deutlich reduzierte Klimawirkung (in CO₂-eq.) sowie einen geringeren Energie- und Wasserverbrauch aufweist.

SÜDPACK Kunden, die auf ein nachhaltigeres Verpackungskonzept umstellen wollen, werden von den Folienspezialisten bei SÜDPACK Medica tatkräftig unterstützt. „Als One-Stop-Supplier ist es unser Ziel, Kunden stets die bestmögliche Alternative für die individuellen Anforderungen aus einer Hand anzubieten – und eine optimale Lösung mit schneller Time-to-market zu realisieren“, fasst Michael Hermann die Philosophie von SÜDPACK Medica kurz und prägnant in einem Satz zusammen.

Über SÜDPACK Medica AG

Die SÜDPACK Medica AG mit Hauptsitz in Baar (CH) ist einer der führenden Anbieter von sterilen Verpackungslösungen in Europa und wegweisender Partner für die globale medizinische, pharmazeutische sowie diagnostische Industrie. Das Unternehmen ist Teil der SÜDPACK Unternehmensgruppe und wurde 1989 gegründet. Kernkompetenz der SÜDPACK Medica ist die Entwicklung von kunststoffbasierten Verpackungslösungen für Sterilgüter. Das Produkt- und Leistungsspektrum der SÜDPACK Medica reicht von Standardlösungen über maßgeschneiderte, kundenindividuelle Verpackungskonzepte und umfasst die Herstellung von co-extrudierten Weich- und Hartfolien, die als Boden- und Deckelfolien ihre Anwendung finden, sowie von vorgefertigten Beutellösungen für unterschiedlichste Produkte. Dabei profitiert die SÜDPACK Medica auch von der langjährigen Technologie- und Innovationsführerschaft der SÜDPACK Gruppe im Bereich der Co-Extrusion polymerbasierter Folienlösungen.

Die Fertigung der Produkte der SÜDPACK Medica erfolgt an vier Standorten in Frankreich, Deutschland, den Niederlanden und der Schweiz. Diese sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Qualitäts- und Hygienestandards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen.

Für eine optimale Betreuung und Zusammenarbeit mit ihren Kunden in aller Welt greift die SÜDPACK Medica auf ein spezialisiertes Team aus Qualität, Vertrieb, Entwicklung und Anwendungstechnik zurück, das über eine langjährige Expertise im Bereich von Polymeren und Verfahrenstechnik sowie im Markt für Sterilgutverpackungen verfügt. Damit ist die SÜDPACK Medica für ihre Kunden kompetenter Lösungspartner für die Umsetzung von Verpackungslösungen auch mit anspruchsvollsten Anforderungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr. Mit einem eigenen Standort für die Verarbeitung von Biopolymeren und einer eigenen Compoundierung zählt die SÜDPACK Gruppe zudem zu den Vorreitern in der Herstellung von zukunftsweisenden, nachhaltigen und kreislauffähigen Verpackungskonzepten.

Unternehmenskontakt

SÜDPACK Medica AG

Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation
Neuhofstrasse 20
CH-6340 Baar

info@suedpack-medica.com

