




## Pressemitteilung

### **Noch dünner und zugleich recyclingfähig: ein komplettes Folienprogramm aus einer Hand**

Ein Folienprogramm für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen, dessen Unter- und Oberfolien perfekt aufeinander abgestimmt und für die Verarbeitung auf Standardmaschinen ausgelegt sind? Das ist die Pure-Line von SÜDPACK. Die innovativen Materialstrukturen setzen zugleich Maßstäbe in puncto Funktionalitäten, Verarbeitbarkeit und vor allem: Nachhaltigkeit. Denn heute bietet der Folienhersteller ein breites Sortiment an hoch-performanten Monomaterialien mit hervorragenden Tiefzieheigenschaften für die Herstellung von recyclingfähigen Verpackungskonzepten auf Basis von PP in einem breiten Dickenpektrum von 200 bis 400 µm an.

Ob Fleisch, Wurst, Käse, Fisch oder auch frische Teigwaren – für die unterschiedlichsten Produkte und Verpackungsanforderungen ist SÜDPACK der ideale Partner. Die intelligente Verknüpfung von modernster Technologie, exzellentem Knowhow sowie langjähriger Projekterfahrung resultiert in maximaler Packungs- und Prozesssicherheit, hoher Recyclingfähigkeit und einem geringstmöglichen Verpackungsgewicht bei optimalem Produktschutz.

#### **Recyclingfähigkeit der Monomaterialien**

Mit der PurePP steht SÜDPACK Kunden heute eine starke Produktfamilie für die Substitution von herkömmlichen, nicht recyclingfähigen Verpackungskonzepten zur Verfügung. Damit unterstützt der Folienhersteller seine nationalen wie internationalen Kunden bei der Erfüllung der Vorgaben in Bezug auf Recyclingfähigkeit. Denn die Materialstrukturen, deren mehrheitliche stoffliche Komponente lediglich einer Polymerfamilie zugeordnet ist, sind in vielen Ländern als recyclingfähig

# SÜDPACK



eingestuft. Die Recyclingfähigkeit einer solchen Einstofflösung kann bei Bedarf durch ein Zertifikat unabhängiger, externer Institute untermauert werden.

## Reduziertes Verpackungsgewicht bei optimalem Produktschutz

Die Pure-Line Folien begeistern zudem durch maximale Performance und ausreichend Stabilität für eine optimale Präsentation am POS – bei minimalem Materialeintrag. Vor allem die hoch-performanten Oberfolien sind besonders dünn und bei SÜDPACK in Folienstärken bereits ab 60 µm erhältlich. Dennoch lassen sich die modernen Materialstrukturen für einen optimalen Produktschutz und eine verlängerte Haltbarkeit in Abhängigkeit der zu verpackenden Produkte flexibel mit unterschiedlichen mechanischen wie funktionalen Eigenschaften ausstatten. Hierbei reicht das Spektrum von Durchstoßfestigkeit und Peelfähigkeit über eine hohe Transparenz bis zur Sauerstoffhochbarriere.

Das im Vergleich zu anderen Verpackungskonzepten deutlich geringere Gewicht der Packungen schont nicht nur Ressourcen, sondern wirkt sich auch positiv auf die DSD-Gebühren und nicht zuletzt auf die CO<sub>2</sub>-Bilanz insgesamt aus. Denn „zusätzlich hat die Ablösung vieler herkömmlicher Verpackungsmaterialien speziell durch PP einen weiteren ökologischen Effekt aufgrund der geringeren CO<sub>2</sub>-Äquivalente von Polypropylen“, unterstreicht Holger Hoss, Leiter Strategisches Produktmanagement bei SÜDPACK.

## Prozesssicherheit und Performance

Auch die hervorragenden Tiefzieheigenschaften sowie eine gute Maschinengängigkeit zählen zu den Kernmerkmalen der Pure-Line Hochleistungsfolien. Garant für eine hohe Prozess- und Packungssicherheit ist dabei die gute Siegfähigkeit des Materials – ebenso wie das ganzheitliche Verpackungskonzept aus einer Hand mit perfekt aufeinander abgestimmten Unter- und Oberfolien, Made in Germany.

# SÜDPACK



Die Pure-Line Folien lassen sich zudem auf allen gängigen Tiefziehverpackungsmaschinen mit meist nur kleinen Anpassungen verarbeiten. Hierbei sind auch hohe Taktleistungen im Dauerbetrieb möglich.

Vom Hersteller kann die Packung als recyclingfähig ausgelobt werden, was dem umweltbewussten Verbraucher wiederum einen Anreiz zum Kauf des Produktes bietet. Ein klarer Pluspunkt am POS.

## Über SÜDPACK

SÜDPACK ist ein führender Hersteller von Hochleistungsfolien und Verpackungsmaterialien für die Lebensmittel-, Non-Food- und Medizingüterindustrie. Unsere Lösungen gewährleisten einen maximalen Produktschutz sowie weitere wegweisende Funktionalitäten bei minimalem Materialeintrag.

Der Hauptsitz des Familienunternehmens, das 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, befindet sich in Ochsenhausen. Die Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich, Polen, der Schweiz, den Niederlanden und den USA sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Standards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz stellt eine hohe Kundennähe sowie eine umfassende anwendungstechnische Betreuung in mehr als 70 Ländern sicher.

Mit dem hochmodernen Entwicklungs- und Anwendungszentrum am Hauptsitz in Ochsenhausen bietet das innovationsorientierte Unternehmen seinen Kunden eine optimale Plattform für die Durchführung von Anwendungstests sowie für die Entwicklung von individuellen und kundenspezifischen Lösungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr, indem es sehr effiziente und nachhaltige Verpackungslösungen entwickelt.

[www.suedpack.com](http://www.suedpack.com)

# SÜDPACK



## **Unternehmenskontakt**

SÜDPACK VERPACKUNGEN GmbH & Co. KG  
Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation  
Jägerstrasse 23  
D-88416 Ochsenhausen  
Tel.: +49 (0) 7352 925 – 1869  
cordula.schmidt@suedpack.com  
www.suedpack.com

## **Pressekontakt**

REDAKON  
Vera Sebastian  
Seestrasse 18  
D-80802 München  
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21  
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com  
www.redakon.com