**Pressemitteilung**

**SÜDPACK und SN Maschinenbau präsentieren auf der ALL4PACK Emballage in Paris ein Konzept für die Herstellung von nachhaltigen Beutelverpackungen**

**Gemeinsam stellen SÜDPACK, SN Maschinenbau und SERPAC auf der ALL4PACK Emballage in Paris vom 21. bis 24. November eine innovative und zugleich nachhaltige Lösung für das Verpacken unterschiedlichster Produkte in praktischen Standbodenbeuteln vor. Das vielseitige, PE-basierte und daher recyclingfähige Verpackungsmaterial von SÜDPACK wird in Halle 5a am Stand Nr. C89 von SN Maschinenbau und dessen Frankreich-Vertretung SERPAC auf der HFFS-Beutelverpackungsmaschine FME 50 zu sehen sein.**

**Beutelverpackungsmaschinen von SN Maschinenbau**

Die horizontal-arbeitende Beutelverpackungsmaschine des Typs FME 50ist eine preisgünstige, flexible und sehr einfach zu bedienende Beutelverpackungs-  
maschine zum Herstellen, Befüllen und Verschließen von [3- und 4-Rand-Siegel](https://www.sn-maschinenbau.com/beutelvarianten/flachbeutel-3-rand-siegelbeutel.html)- sowie [Standbodenbeuteln](https://www.sn-maschinenbau.com/beutelvarianten/standbodenbeutel-doypack-deltapack.html). Die Beutel werden über entsprechend ausgelegte Dosiergeräte mit unterschiedlichsten Produkten befüllt und verschlossen.

Es können sowohl konventionelle als auch neueste recyclingfähige Materialstrukturen, wie beispielsweise der Doypack PurePE von SÜDPACK, problemlos und ohne Qualitätseinbußen mit bis zu 100 Takten pro Minute verarbeitet werden. Ein weiterer Beitrag zur Nachhaltigkeit ist der besonders geringe Energiebedarf der FME 50. Darüber hinaus überzeugt sie mit bewährter SN-Technologie und ermöglicht so den schnellen und einfachen Einstieg in die Welt der flexiblen Beutelverpackung. Sie ist als einfache, wirtschaftliche „Plug & Play“-Maschine konzipiert und sehr leicht in einem Stück transportierbar. Auch die Reduzierung der Formatwechselzeiten war bei der Entwicklung von Bedeutung und vereinfacht die Bedienbarkeit der Maschine insofern, dass nun Formatwechsel nahezu werkzeuglos in maximal 10 Minuten möglich sind.

**Das Verpackungskonzept**

… von SÜDPACK basiert auf dem Polymer PE, das in vielen Ländern als recyclingfähig eingestuft und daher insbesondere für international agierende Kunden interessant ist. Wie alle Folien von SÜDPACK lässt sich auch dieses Monomaterial mit unterschiedlichen Funktionalitäten ausstatten, so dass in Abhängigkeit der verpackten Produkte ein optimaler Produkt- und Aromaschutz gewährleistet ist. Das Anwendungsspektrum reicht von Reibekäse und Trockenwürsten über Nüsse und Snacks bis hin zu Kaffee, Tee, Gewürzen oder pulverförmigen Produkten.

Das komfortable Öffnen und Wiederverschließen der Packung wird dabei durch praktische Zippersysteme ermöglicht. Sie sind bereits auf PE-Basis im Markt verfügbar, so dass eine solche Lösung als echte Einstofflösung bewertet und entsprechenden Wertstoffkreisläufen zugeführt werden kann. Die Zippersysteme lassen sich einfach und prozesssicher in die Flach- oder Standbodenbeutel integrieren.

Auf dem Messestand von SN Maschinenbau und SERPAC können sich die Fachbesucher zudem davon überzeugen, dass die recyclingfähige Folie problemlos auf Standardmaschinen verarbeitet werden kann. Denn dank sicherer Siegelung und großem Verarbeitungsfenster ist ein effizientes Abpacken bei hoher Taktzahl auf der leistungsfähigen FME 50 sichergestellt.

**Der Trend**

… in Bezug auf materialeffiziente und recyclingfähige Materialien wird sich weiter fortsetzen – davon sind beide Partner überzeugt. Insbesondere SÜDPACK sieht sich derzeit mit einer starken Nachfrage vor allem seitens der Markenartikler konfrontiert: „Als Markt- und Technologieführer in unserer Branche haben wir unser Produkt- und Leistungsportfolio schon frühzeitig auf die neuen Anforderungen im Markt ausgerichtet – und unsere Expertise bereits in vielbeachteten Projekten unter Beweis gestellt. Wir sind heute in der Lage, unseren Kunden wegweisende Lösungen in den Bereichen Materialeffizienz, Recyclingfähigkeit, erneuerbare Ressourcen und auch Kreislaufwirtschaft anzubieten“, unterstreicht Holger Hoss, der als Produktmanager für die Beutellösungen bei SÜDPACK verantwortlich zeichnet.

Thomas Fuest, Director Global Sales bei SN Maschinenbau, fügt hinzu: „Viele   
unserer französischen Kunden sind bei der Umstellung auf recyclingfähige Packmaterialien inzwischen sehr aktiv, wofür wir mit unserer FME 50 auf der Messe die perfekte technische Lösung zeigen. Für einen Großteil der neuartigen Monomaterialien ist auch keine Hightech Maschine notwendig und das macht die   
FME 50 so interessant.“

**Über SÜDPACK**

SÜDPACK ist ein führender Hersteller von Hochleistungsfolien und Verpackungsmaterialien für die Lebensmittel-, Non-Food- und Medizingüterindustrie. Unsere Lösungen gewährleisten einen maximalen Produktschutz sowie weitere wegweisende Funktionalitäten bei minimalem Materialeintrag.

Der Hauptsitz des Familienunternehmens, das 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, befindet sich in Ochsenhausen. Die Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich, Polen, der Schweiz, den Niederlanden und den USA sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Standards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz stellt eine hohe Kundennähe sowie eine umfassende anwendungstechnische Betreuung in mehr als 70 Ländern sicher.

Mit dem hochmodernen Entwicklungs- und Anwendungszentrum am Hauptsitz in Ochsenhausen bietet das innovationsorientierte Unternehmen seinen Kunden eine optimale Plattform für die Durchführung von Anwendungstests sowie für die Entwicklung von individuellen und kundenspezifischen Lösungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr, indem es sehr effiziente und nachhaltige Verpackungslösungen entwickelt.

[**www.suedpack.com**](http://www.suedpack.com)

**Über SN Maschinenbau**

SN Maschinenbau produziert maßgefertigte, horizontal arbeitende Form-, Füll- und Verschließmaschinen (HFFS) sowie Füll- und Verschließmaschinen (HFS) für nahezu alle Beutelformen und Ausbringmengen bis 540 Beutel pro Minute. Am Standort Wipperfürth bei Köln entwickeln ca. 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kundenspezifische Verpackungsmaschinen für die Lebensmittel-, Getränke-, Tiernahrungs- und Saatgut-Industrie sowie für Haushalts-, Kosmetik-, und Pharmaprodukte. International wird SN sowohl von Großkonzernen als auch von mittelständischen Unternehmen für die Qualität seiner Produkte geschätzt und ist in nahezu allen namenhaften Häusern vertreten.

[**www.sn-maschinenbau.com**](http://www.sn-maschinenbau.com)

|  |
| --- |
| **Unternehmenskontakt**  SÜDPACK VERPACKUNGEN GmbH & Co. KG |
| Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation |
| Jägerstraße 23 |
| 88416 Ochsenhausen / Deutschland |
| Tel.: +49 7352 925 – 1869 |
| cordula.schmidt@suedpack.com  [www.suedpack.com](http://www.suedpack.com)   |  | | --- | | **SN Maschinenbau GmbH** | | Thomas Fuest / Vertriebsleitung | | Bahnstraße 27 | | 51688 Wipperfürth / Deutschland | | Tel.: +49 2267 699 – 0  marketing@sn-maschinenbau.de  [www.sn-maschinenbau.de](http://www.sn-maschinenbau.de) | |
|  |
| **Pressekontakt**  REDAKON |
| Vera Sebastian |
| Seestraße 18 |
| 80802 München / Deutschland |
| Tel.: +49 89 – 31 20 338-21 |
| E-Mail: vera.sebastian@redakon.com |

www.redakon.com