

Pressemitteilung**Nachhaltig und effizient: Pure-Line Standbodenbeutel von SÜDPACK und SN Maschinenbau auf der interpack**

Der Folienhersteller SÜDPACK und der Verpackungsmaschinenhersteller SN Maschinenbau präsentieren auf der diesjährigen interpack gemeinsam in Halle 6 auf Stand A61 ein innovatives, nachhaltiges Konzept für die Herstellung von praktischen Standbodenbeuteln. Das vielseitige, PE-basierte und daher recyclingfähige Verpackungsmaterial von SÜDPACK wird auf der SN-Beutelverpackungsmaschine FMH 300 für die Herstellung von Standbodenbeuteln mit Zipper eingesetzt. Das PE-Monomaterial eignet sich zusammen mit der Beutelverpackungsmaschine im besonderen Hygienesdesign vor allem zum Primärverpacken von beispielsweise Reibekäse, Wurst oder Snacks.

Bei den Beutelverpackungen, die sich mittlerweile in vielen Anwendungsbereichen durchsetzen, zeichnet sich ein klarer Trend ab: Immer häufiger wollen Anbieter ihre konventionellen Produktverpackungen durch besonders materialeffiziente und recyclingfähige Alternativen substituieren. Der Folienhersteller SÜDPACK bietet hierfür ein einzigartiges Produkt- und Leistungs-Portfolio. Die für die unterschiedlichsten Verpackungskonzepte entwickelten Materialstrukturen werden den aktuellen Anforderungen von Verarbeitern, Handel und Konsumenten in puncto Nachhaltigkeit und Performance gerecht.

Das Verpackungskonzept

Die Hochleistungsfolien der Produktfamilie Pure-Line, die bei der Interpack 2023 in Düsseldorf auf der Beutelverpackungsmaschine FMH 300 von SN Maschinenbau zum Einsatz kommen, basieren auf dem Polymer Polyethylen. Dieser PE-Verbund zeichnet sich insbesondere durch seine Recyclingfähigkeit und Materialeffizienz aus. SÜDPACK Kunden profitieren durch den minimalen Ressourceneinsatz

bei optimaler Beutelstabilität, ein geringeres Verpackungsgewicht und somit auch durch eine verbesserte CO₂-Bilanz entlang der gesamten Prozesskette. Die Recyclingfähigkeit der Verpackung kann durch ein Zertifikat unabhängiger, externer Institute bestätigt werden.

Das PE-Monomaterial lässt sich mit unterschiedlichen Funktionalitäten und Barriereeigenschaften ausstatten, so dass die jeweiligen Produkte aromatischer, luftdicht und mit verlängerter Haltbarkeit verpackt werden können. Leicht integrierbare Zippersysteme sorgen dabei für ein komfortables Öffnen und Wiederverschließen der Beutelverpackung. Diese sind bereits auf PE-Basis im Markt verfügbar, so dass der Standbodenbeutel als echte Einstofflösung bewertet und entsprechenden Wertstoffkreisläufen zugeführt werden kann.

Die Beutelverpackungsmaschine FMH 300

Die FMH 300 ist eine horizontal arbeitende Beutelverpackungsmaschine im besonderen Hygienesdesign mit Rundläufer zum Herstellen, Füllen und Verschließen von Flach- und Standbodenbeuteln von der Rolle (FFS). Selbstverständlich lassen sich hier Wiederverschlusssysteme, wie Zipper, integrieren. Problemlos und ohne Leistungs- und Qualitätseinbußen lassen sich sowohl konventionelle als auch moderne, nachhaltige und recyclebare Materialstrukturen wie die PurePE von SÜDPACK verarbeiten. Dank zahlreicher innovativer Technologien, wie beispielsweise dem kontinuierlichen Folienabzug, dem auf Wunsch erhältlichen kontinuierlichen Zippersiegeln per Ultraschall oder auch der vollautomatischen Siegelblockverstellung ergeben sich signifikante Prozessvorteile und Einsparpotenziale durch die Verwendung noch dünnerer bzw. recyclebarer Folien und eine damit verbundene geringere Umweltbelastung.

Die FMH-Maschinenserie wurde zudem konsequent im Hygienesdesign entwickelt und eignet sich daher besonders gut für das Verpacken von Produkten wie Reibe- käse oder getrocknete Würste, wo sehr hohe Ansprüche an die Reinigungsfähigkeit der Verpackungsmaschine gestellt werden. Ihre Hygienestruktur bietet ein

Minimum an Flächen, Ecken und Spalten für mögliche Produktablagerungen und reduziert somit einerseits die potentielle Verunreinigung als auch den Reinigungsaufwand selbst.

Nicht zuletzt überzeugt die FMH 300 als Triplex-Ausführung mit ihrer hohen Geschwindigkeit und maximaler Flexibilität aufgrund des sehr großen Formatbereichs. Denn in Abhängigkeit von Füllguteigenschaften und Beutelgröße lassen sich Ausbringungsmengen von bis zu 270 Beuteln pro Minute erreichen. Die Formatumstellung erfolgt nahezu vollautomatisiert und weitestgehend werkzeugfrei direkt über das Bedienpanel (HMI) der Maschine.

Mehr Informationen:**Über SÜDPACK**

SÜDPACK ist ein führender Hersteller von Hochleistungsfolien und Verpackungsmaterialien für die Lebensmittel-, Non-Food- und Medizingüterindustrie. Unsere Lösungen gewährleisten einen maximalen Produktschutz sowie weitere wegweisende Funktionalitäten bei minimalem Materialeintrag.

Der Hauptsitz des Familienunternehmens, das 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, befindet sich in Ochsenhausen. Die Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich, Polen, der Schweiz, den Niederlanden und den USA sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Standards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz stellt eine hohe Kundennähe sowie eine umfassende anwendungstechnische Betreuung in mehr als 70 Ländern sicher.

Mit dem hochmodernen Entwicklungs- und Anwendungszentrum am Hauptsitz in Ochsenhausen bietet das innovationsorientierte Unternehmen seinen Kunden

eine optimale Plattform für die Durchführung von Anwendungstests sowie für die Entwicklung von individuellen und kundenspezifischen Lösungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr, indem es sehr effiziente und nachhaltige Verpackungslösungen entwickelt.

www.suedpack.com

Über SN Maschinenbau

Als einer der weltweit führenden Beutelverpackungsmaschinenhersteller steht SN Maschinenbau für hochwertigste und maßgefertigte, horizontal arbeitende Form-, Füll- und Verschließmaschinen (HFFS) sowie Füll- und Verschließmaschinen (HFS) made in Germany. Am Standort Wipperfürth bei Köln entwickeln ca. 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kundenspezifische Verpackungsmaschinen für die Lebensmittel-, Tiernahrungs- und Saatgut-Industrie sowie für Haushalts-, Kosmetik-, und Pharmaprodukte. International wird SN sowohl von Großkonzernen als auch von mittelständischen Unternehmen für die Qualität seiner Maschinen- und Verpackungstechnologie geschätzt und ist in nahezu allen namenhaften Häusern vertreten.

www.sn-maschinenbau.com

Unternehmenskontakt

SÜDPACK VERPACKUNGEN GmbH & Co. KG
Cordula Schmidt / Unternehmenskommunikation
Jägerstrasse 23
D-88416 Ochsenhausen
Tel.: +49 (0) 7352 925 – 1869
cordula.schmidt@suedpack.com
www.suedpack.com

Unternehmenskontakt

SN Maschinenbau GmbH

Bahnstrasse 27
51688 Wipperfürth
Tel.: +49 2267 699 0
info@sn-maschinenbau.de
www.sn-maschinenbau.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Nördliche Auffahrtsallee 25
D-80638 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com