

Pressemitteilung**SÜDPACK und SN Maschinenbau präsentieren nachhaltiges Flow Pack Konzept auf der Anuga FoodTec**

Mit dem vielseitig einsetzbaren, PP- oder auch PE-basierten PureLine Portfolio präsentieren SÜDPACK und SN Maschinenbau gemeinsam auf der Anuga FoodTec 2022 in Köln eine innovative und zugleich nachhaltige Lösung für das Verpacken unterschiedlichster Produkte in Beuteln. Das voll recyclingfähige Verpackungskonzept von SÜDPACK wird auf der Form-Füll-Siegel-Maschine FME 50 in Halle 8.1. am Stand Nr. B-049 von SN Maschinenbau zu sehen sein.

SÜDPACK hat seine bewährte Produktfamilie Pure Line weiter ausgebaut und trifft damit den Nerv der Zeit – und insbesondere den der Messebesucher. Denn auch auf der globalen Leitmesse für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie stehen in diesem Jahr im Angebotssegment Filling & Packaging automatisierte, wirtschaftliche Lösungen im Mittelpunkt, die gleichzeitig Ressourcen und Umwelt schonen und maximale Produktqualität gewährleisten.

Neben den recyclingfähigen Monomaterialien auf der Basis von PP umfasst das SÜDPACK Sortiment nunmehr auch Lösungen aus PE. Beide Folienstrukturen bieten die notwendigen Eigenschaften, die für das effiziente und sichere Verpacken insbesondere von Lebensmittelprodukten in Standbodenbeuteln notwendig sind. Das Anwendungsspektrum reicht dabei von Reibkäse, Trockenwürsten und Trockenfleisch über Nüsse und Snacks bis hin zu Kaffee, Tee, Kräutern oder Körnern. In Abhängigkeit der zu verpackenden Produkte lassen sich die Hochleistungsfolien mit unterschiedlichen Barriereigenschaften auslegen, so dass die Standbodenbeutel je nach Anforderungsbedarf aromasicher sind und einen optimalen Schutz vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung oder Sauerstoff bieten.

Ein weiterer Vorteil betrifft die besonders gute Maschinengängigkeit der Materialien aufgrund ihres breiten Siegelfensters, die in einer hohen Prozess- und Verpackungssicherheit resultiert. Der Aufbau der Siegelschicht stellt zugleich eine einfache und effiziente Inline-Montage von Zippersystemen sicher, die bereits auf PP-Basis für Flach- oder Standbodenbeutel im Markt verfügbar sind.

Nicht zuletzt kann die FlowPack Pure Line auch mit der von SÜDPACK neu entwickelten wegweisenden SPQ-Drucktechnologie bedruckt werden, die durch einen niedrigen CO₂-Fußabdruck Maßstäbe im Flexodruck setzt und 2021 mit dem Deutschen Verpackungspreis in Gold ausgezeichnet wurde.

Flexible und einfach zu bedienende HFFS-Beutelverpackungsmaschine

Das innovative, besonders nachhaltige Folienkonzept von SÜDPACK wird in Köln auf der horizontal arbeitenden SN-Beutelverpackungsmaschine FME 50 vorgestellt. Die neueste Innovation von SN Maschinenbau ist eine preisgünstige, flexible und kompakte Beutelverpackungsmaschine zum Herstellen, Befüllen und Verschließen von 3- und 4-Rand-Siegel- sowie Standbodenbeuteln. Die Beutel werden über entsprechend ausgelegte Dosiergeräte mit Produkten unterschiedlichster Konsistenz befüllt und verschlossen. Problemlos und ohne Geschwindigkeits- oder Qualitätseinbußen lassen sich moderne recyclingfähige Materialien wie die PurePP oder auch die PurePE mit einem Output von bis zu 100 Takten pro Minute verarbeiten.

Die energieeffiziente FME 50 überzeugt mit bewährter SN-Technologie und ermöglicht den schnellen und einfachen Einstieg in die Welt der flexiblen Beutelverpackung. Sie ist als einfache, wirtschaftliche „Plug & Play“-Maschine konzipiert und sehr leicht bedienbar. Die zentrale Beutelgreiferverstellung am Rundläufer sowie die optimierte Höhenverstellung des Faltheils tragen zu einer Reduzierung der Formatwechselzeiten bei und vereinfachen die Bedienbarkeit der Maschine sehr.

Eine Lösung am „Puls der Zeit“

Beide Partner erwarten auf der Anuga FoodTec ein reges Besucherinteresse aus allen Industriebereichen, da sich der Trend in Bezug auf besonders ressourcenschonende, recyclingfähige Materialien weiter fortsetzen wird. Derzeit sieht sich insbesondere SÜDPACK mit einer starken Nachfrage vor allem seitens der Markenartikler konfrontiert: „Als Markt- und Technologieführer in unserer Branche haben wir unser Produkt- und Leistungs-Portfolio schon frühzeitig auf die neuen Anforderungen im Markt ausgerichtet – und unsere Expertise bereits in vielbeachteten Pilot- und Entwicklungsprojekten unter Beweis gestellt. Wir sind heute in der Lage, unseren Kunden wegweisende Lösungen in den Bereichen Materialeffizienz, Recyclingfähigkeit, nachwachsende Rohstoffe und Kreislaufwirtschaft anzubieten“, erklärt Holger Hoss, der als Produktmanager für die FlowPack Lösungen bei SÜDPACK verantwortlich zeichnet.

„Mit der FME 50 sind wir in der Lage, Kundenbedürfnisse wie eine sehr kurze Lieferzeit, einfachste Bedienbarkeit und ein hohes Maß an Qualität mit niedrigen Anschaffungskosten zu kombinieren, was sich auch deutlich in der Beliebtheit dieses Modells widerspiegelt. Die Anwendungsbereiche sind vor allem trockene Lebensmittel wie Stückgüter, Pulver und Granulate, aber auch Non-Food oder Cremes“, ergänzt Felix Eberhardi, Marketing Manager bei SN Maschinenbau.

Über SÜDPACK

SÜDPACK ist ein führender Hersteller von Hightech-Folien und Verpackungsmaterialien für die Lebensmittel-, Non-Food- und Medizingüterindustrie. Die Lösungen gewährleisten einen maximalen Produktschutz sowie weitere wegweisende Funktionalitäten bei minimalem Materialeintrag.

Der Hauptsitz des Familienunternehmens, das 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, befindet sich in Ochsenhausen. Die Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich, Polen, der Schweiz, den Niederlanden und den USA sind mit modernster Anlagentechnologie ausgestattet und fertigen nach höchsten Standards, unter anderem auch unter Reinraumbedingungen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz stellt eine hohe Kundennähe sowie eine umfassende anwendungstechnische Betreuung in mehr als 70 Ländern sicher.

Mit dem hochmodernen Entwicklungs- und Anwendungszentrum am Hauptsitz in Ochsenhausen bietet das innovationsorientierte Unternehmen seinen Kunden eine optimale Plattform für

die Durchführung von Anwendungstests sowie für die Entwicklung von individuellen und kundenspezifischen Lösungen.

SÜDPACK fühlt sich einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und nimmt seine Verantwortung als Arbeitgeber sowie gegenüber der Gesellschaft, der Umwelt und seinen Kunden wahr, indem es die effizientesten und nachhaltigsten Verpackungslösungen entwickelt.

www.suedpack.com

Über SN Maschinenbau

SN Maschinenbau produziert maßgefertigte horizontal arbeitende Form-, Füll- und Verschleißmaschinen (HFFS) sowie Füll- und Verschleißmaschinen (HFS) für nahezu alle Beutelformen und Ausbringungsmengen bis 540 Beutel/Min. Am Standort Wipperfürth bei Köln entwickeln bis zu 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kundenspezifische Verpackungsmaschinen für die Lebensmittel-, Getränke-, Tiernahrungs- und Saatgut-Industrie sowie für Haushalts-, Kosmetik-, und Pharmaprodukte. International wird SN sowohl von Großkonzernen als auch von mittelständischen Unternehmen für die Qualität seiner Produkte geschätzt und ist in nahezu allen namenhaften Häusern vertreten.

www.sn-maschinenbau.com

www.pouch-packaging.com

Unternehmenskontakt

SÜDPACK VERPACKUNGEN GmbH & Co. KG

Julia Gruber / Marketing

Jägerstrasse 23

D-88416 Ochsenhausen

Tel.: +49 (0) 7352 925 – 1358

E-Mail: julia.gruber@suedpack.com

www.suedpack.com

SN Maschinenbau GmbH

Felix Eberhardi / Marketing Manager

Bahnstraße 27

51688 Wipperfürth

Tel.: +49 (0) 2267 699 – 0

E-Mail: marketing@sn-maschinenbau.de

www.sn-maschinenbau.de