

# Innovation am laufenden Band

Entwicklungszentrum von SÜDPACK bietet optimale Voraussetzungen

**Ochsenhausen (jm).**

**Wer die SÜDPACK Verpackungen GmbH & Co. KG in Ochsenhausen besucht, der fährt direkt auf die Innovationsschmiede des Unternehmens zu. „Unser Entwicklungszentrum ist das erste, was die Kunden von SÜDPACK sehen. Und das ist gut so“, sagt Inhaber Johannes Remmele.**

Innovation ist Programm beim oberschwäbischen Familienunternehmen, das europaweit zu den führenden Herstellern von Lebensmittelverpackungsfolien zählt und den Markt immer wieder mit neuen Lösungen im Hart- und Weichfolienbereich überrascht. Im firmeneigenen Entwicklungszentrum, das mit neuesten Verpackungsmaschinen und sämtlichen Prüfgeräten, aber auch mit einer kompletten Testküche ausgestattet ist, wird das ganze Jahr über getestet und erprobt. Entweder für reine Eigenentwicklungen von SÜDPACK, oder aber ganz gezielt zusammen mit Kunden, die für bestimmte Produkte nach neuen Verpackungslösungen suchen.

„Der große Vorteil ist, dass wir unsere gesammelten Kenntnisse und Verpackungen für entsprechende Folienkombinationen und Verpackungssysteme direkt im Haus haben und somit wirklich absolut schnell auf geänderte Anforderungen reagieren können. Bei uns findet Entwicklung nicht irgendwo weitab auf der grünen Wiese

statt, sondern direkt im Haus, also dort, wo alle Spezialisten sitzen“, erklärt Carolin Grimbacher, Gesellschafterin und verantwortlich für den Bereich Entwicklung und Anwendungstechnik bei SÜDPACK.

Für Kunden hat die Nutzung der SÜDPACK-Ressourcen einen entscheidenden Vorteil: Sie können parallel zur laufenden Produktion neue Lösungen testen und müssen in ihrem Werk dafür keine aufwändigen Umrüstungen vornehmen oder gar Stillstandszeiten einplanen. Vom einfachen Produkttest bis hin zur echten Vor- oder Nullserienproduktion ist bei SÜDPACK alles möglich. Und wer sich im Convenience-Bereich für eine neue Lösung interessiert, der kann in der integrierten Versuchsküche mit Kühlgeräten, Mikrowellen und Backöfen natürlich auch gleich den Geschmackstest machen.

Entsprechend häufig ist das Entwicklungszentrum von SÜDPACK frequentiert. „Aus dem Food-Bereich haben wir hier schon mit fast allen großen Kunden getestet, aber natürlich nutzen wir unser Entwicklungszentrum auch sehr erfolgreich für den Test von eigenen neuen Folien“, sagt Carolin Grimbacher. So hat auch die neue Version der Wiederverschlussfolie MULTYPEEL® von SÜDPACK ihren Ursprung im firmeneigenen Entwicklungszentrum in Ochsenhausen. Dank einer neuen Klebstoffzusammensetzung erreichten die Entwickler von SÜDPACK bei der neuen MULTYPEEL® eine Reduzierung der Anrisskraft um insgesamt 30 Prozent gegenüber den MULTYPEEL®-Folien der ersten und zweiten Generation.

Die nächsten Produkte warten schon: „Die Folien sollen ja insgesamt, bei erhöhter Funktionalität, immer dünner

werden, außerdem geht es um den Ersatz von Aluminium-, Dosen- oder Glasverpackungen. Hier werden wir schon bald neue Lösungen präsentieren können“, sagt Johannes Remmele. Auch die Entwicklung einer neuen Tiefziehfoliengeneration ist in vollem Gange.

Insofern sichert das Entwicklungszentrum auch die Zukunft von SÜDPACK, denn aufgrund der vielfältigen Testmöglichkeiten lassen sich auch ganz neue Ideen und Strategien verwirklichen. „Wir können mittlerweile Lösungen andenken und gleich austesten, die vor ein paar Jahren noch undenkbar waren“, sagt Vertriebsleiter Martin Schreiber, dem sich durch das hohe Innovationspotenzial neue Märkte erschließen. „Wir haben gerade eben erst ein interessantes Projekt mit einem Kunden aus dem medizinischen Umfeld abgewickelt. Das lässt sich natürlich konsequent ausbauen“, so Schreiber.

Nicht nur zur Entwicklung, sondern auch zur Schulung und Weiterbildung unserer Mitarbeiter und Kunden kann das SÜDPACK-Entwicklungszentrum in Ochsenhausen genutzt werden. „Es eignet sich hervorragend zur Weiterbildung, denn was theoretisch gelernt wird, kann gleich in der Praxis ausprobiert werden. Das erhöht den Lerneffekt“, erklärt Carolin Grimbacher.

### **Eigener Kasten:**

Die Ausstattung des SÜDPACK-Entwicklungszentrums:

- Vakuumentiefziehmaschinen für Hart- und Weichfolien
- Schlauchbeutelmaschinen, horizontal und vertikal
- Schalenversiegler

- Vakuumkammermaschinen
- Tauchtank
- VSM-Maschinen vertikal und horizontal
- Kühlzelle und Tiefkühlzelle
- Diverse Prüfgeräte für z. B. Restsauerstoff etc.
- Herstellung von Musterwerkzeugen für neue Anwendungen und Musterpackungen
- Küchenausrüstung mit Mikrowelle, Backofen, etc.

### **Über die SÜDPACK Verpackungen GmbH & Co. KG:**

Die SÜDPACK-Verpackungsgruppe hat ihren Stammsitz in Ochsenhausen in Baden-Württemberg. Das Familienunternehmen, das im Jahr 1964 von Alfred Remmele gegründet wurde, verfügt mittlerweile über insgesamt 22 Vertriebsniederlassungen und Standorte. Produktionsschwerpunkte sind flexible Kunststoffverbunde, Vakuumbutel und Hartfolien. Bedruckt wird im Flexodruck- und Kupfertiefdruck-Verfahren. Insgesamt beschäftigt die Gruppe ca. 940 Mitarbeiter.

### **Weitere Informationen:**

SÜDPACK Verpackungen GmbH & Co. KG, Jägerstraße 23, 88416 Ochsenhausen, Germany, Telefon +49 (0) 7352 925-01, Telefax +49 (0) 7352 925-100, E-mail: [info@suedpack.com](mailto:info@suedpack.com), [www.suedpack.com](http://www.suedpack.com)

### **Pressekontakt:**

SÜDPACK Verpackungen GmbH & Co. KG  
Katrin Gebler, Telefon +49 (0) 7352 925-358.  
[katrin.gebler@suedpack.com](mailto:katrin.gebler@suedpack.com)